



## HYDROMAX HT ECO

**Høyraffinert HT behandlede biologisk nedbrytbare hydraulikkoljer**

### **Beskrivelse**

Høykvalitets hydraulikkolje, basert på siste teknologi på hydrogenbehandlede baseoljer og askeløse additivteknologi. Bruke av spesielle additivpakker garanterer optimale driftsforhold og lange skiftintervaller for Hydromax HT ECO selv med høy viskositet. Spesielt god temperatur karakteristikk kombinert med at oljen tåler ekstreme trykk og har gode AW (motvirker slitasje) additiver. Dette gir problemfri drift selv ved høye temperaturer.

### **Bruksområder**

Hydromax HT ECO er ikke giftig, biologisk nedbrytbar og velegnet som hydraulikkolje i systemer hvor miljøsensitivitet er viktig.

Hydromax HT ECO kan brukes i alle hydraulikksystemer, også i små girbokser, samt som generell smøring i systemer.

Hydromax HT ECO er utviklet for å gi problemfri drift på hydraulikksystemer der vanlige mineral baserte hydraulikkoljer feiler (slag, avleiringer, slitasje pga høye temperaturer, oksidering etc.) .

Hydromax HT ECO anbefales i hydraulikksystemer med høye trykk hvor utstyret er avhengig av stabil viskositet uavhengig av trykk og temperatur karakteristikk.

Hydromax HT ECO har høy viskositetsindeks som sikrer en lav oppstartviskositet, og enda sikrer en god smørefilm under høye temperaturforhold.

Hydromax HT ECO er formulert for å tilfredsstille og overgå følgende spesifikasjoner:

Denison HF-0, Eaton Vickers M-2950-S and I-286-S, Bosch Rexroth DIN 515244 Part 3.

# Teknisk datablad



## Fordeler

- Ikke giftig og biologisk nedbrytbar.
- Spesielt gode antislitasje additiver.
- Gode anti-emulgerings og luftfrigjøringssegenskaper .
- Svært god oksidasjonsstabilitet, gir skiftintervall opp til 10.000 timer (ASTM D943).
- Varer op til 3 ganger lengre enn ledende konvensjonelle hydraulikk oljer.
- Svært gode antikorrosjonsegenskaper.
- Svært gode temperaturegenskaper, både lav- og høytemperaturområdet.
- Ingen avleiringer og avfall i oljen siden den er fri for aromater.

## Typiske data

DATA	TEST METODE	Spesifikasjoner	
		HT ECO 36	HT ECO 46
Utseende	Visual	vannklar	vannklar
Densitet@ 15°C	ASTM D 1298	0.82	0.84
Kin. Viskositet @ 40°C	ASTM D 445	35 cSt	46 cSt
Kin. Viskositet @ 100°C	ASTM D 445	6.6 cst	7.9 cSt
Viskositets Indeks	ASTM D 2270	146	143
Flammepunkt	ASTM D 92	190°C	200°C
Flytepunkt	ASTM D 97	-48°C	-39°C
Kobber korrosjonstest @ 100°C / 3 timer.	ASTM D 130	1 maks.	1 maks
Rust hindrende karakteristikk	ASTM D 665A & B	Passes	Passes
Emulgerings karakteristikk - maks	ASTM D 1401	40-39-1(20)	40-39-1(20)
T.A.N.	ASTM D 664	1.0 maks	1.0 maks
FZG Mekanisk gir testrigg (Load stage)	DIN 513542	12	12
Skum karakteristikk etter 10 min.			
Sekvens I		0	0
Sekvens II		0	0
Sekvens III	ASTM D 892	0	0