

Heraeus

**Dentallegierungen**  
Technische Datentabelle

Ausgabe 05/2008



**Hera**

Hinter jeder Verblendung  
steckt ein starkes Gerüst.

# Zusammensetzung

CE 0197

Typ  
gemäß  
DIN EN  
ISO  
22674

Farbe

Indikation

Gehalt in Massen %

Au	Ag	Pt	Pd	Cu	Sn	Zn	In	Ta	Ir	Ru	Sonstiges
%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%

Aufbrennkeramiklegierungen gem. DIN EN ISO und 9693

Implantat	Typ	Farbe	Indikation	Au	Ag	Pt	Pd	Cu	Sn	Zn	In	Ta	Ir	Ru	Sonstiges
hochgoldhaltig	Bio Supra Ceram	4	3,4,5,15	79,0	–	18,3	–	–	–	2,0	–	0,3	0,4	–	X Ce
	Bio Ceram Plus	4	3,4,5,15 <sup>A)</sup>	90,0	–	7,9	–	–	–	1,5	–	–	x	–	0,1 Fe, 0,1 Mn, 0,2 Rh, 0,1 Nb, X
	Bio Herador SG	4	3,4,5,15 <sup>A)</sup>	88,7	–	9,49	–	–	–	1,5	–	–	x	–	0,1 Mn, 0,2 Rh
	Bio Herador N	4	3,4,5,15 <sup>A)</sup>	86,2	–	11,5	–	–	–	1,5	–	0,3	–	0,4	0,1 Mn
	Bio Herador GG	3	3,4	86,7	–	11,2	–	–	–	–	1,7	–	0,1	–	0,3 Fe
	Bio Herador MP	4	3,4,5 <sup>A)</sup>	85,9	–	11,7	–	–	–	1,5	x	–	x	–	0,1 Mn, 0,15 Rh, 0,5 Nb, X Fe
	Herador EC	4	3,4,5 <sup>A)</sup>	75,0	8,0	14,3	–	–	–	2,5	–	0,2	–	–	–
	Herador MP	4	3,4,5,15 <sup>A)</sup>	85,9	–	11,7	–	–	–	1,5	x	–	x	–	0,1 Mn, 0,15 Rh, 0,5 Nb, X Fe
	Herador PF	4	3,4,5,15	77,7	–	19,5	–	–	–	2,0	–	0,3	0,5	–	–
	Herador C	4	3,4,5	86,6	–	10,8	–	–	–	–	1,7	0,3	–	–	0,6 Rh
	Herador S	4	3,4,5,15	84,2	–	7,7	5,3	–	–	–	2,4	–	x	x	0,3 Fe
	Herador G	3	3,4	82,8	–	16,0	–	–	–	–	1,0	–	0,2	–	–
	Herador GG	3	3,4	86,7	–	11,0	–	0,2	–	–	1,7	–	0,1	–	0,3 Fe
	Herador H	4	3,4,5,15	78,5	–	10,0	7,8	–	–	–	3,5	–	0,2	–	–
Herador NH	4	3,4,5,15	77,8	1,3	9,5	9,0	0,3	0,6	–	1,2	–	x	x	0,2 Fe	
gold-reduziert	Heraloy G	4	3,4,5,15	51,5	–	–	37,9	–	–	–	8,5	–	x	x	2,0 Ga
	Herabond	4	3,4,5,15	51,5	18,0	–	26,6	0,2	2,7	–	0,9	–	x	x	–
	Herabond N	4	3,4,5,15	39,0	19,4	1,0	35,0	–	5,0	–	0,5	–	x	x	–
Pd-Basis	Albabond B	4	3,4,5,15	5,3	6,5	–	74,4	–	8,0	–	1,0	–	–	0,3	4,5 Ga
	Albabond A	4	3,4,5,15	–	32,6	–	56,6	–	6,8	0,2	3,4	–	0,2	0,2	–

Universallegierungen, aufbrennfähig (Dental-Goldgusslegierungen gem. DIN EN ISO 22674 und 9693)

Implantat	Typ	Farbe	Indikation	Au	Ag	Pt	Pd	Cu	Sn	Zn	In	Ta	Ir	Ru	Sonstiges
Hera Sun	HeranormSun	4	1,2,3,4,5,14	71,0	17,3	8,5	–	–	–	2,4	–	0,3	–	–	0,5 Rh
	Mainbond Sun	4	1,2,3,4,5,10,14,15	74,0	14,5	1,5	5,5	–	–	3,3	1,0	0,1	0,1	–	–
	AureaSun	4	1,2,3,4,5,10,14,15 <sup>A)</sup>	55,0	23,0	12,5	2,5	–	–	4,5	2,0	0,1	–	0,4	–
	AlbaSun	4	1,2,3,4,5,10,14	2,0	58,0	–	32,9	–	2,0	3,5	1,5	–	x	x	–
universal	Bio Heranorm	3	1,2,3,4,14	72,5	16,3	8,5	–	–	0,5	2,0	–	0,2	–	–	–
	Mainbond EH	4	1,2,3,4,5 <sup>B)</sup> ,6,14,15 <sup>A)</sup>	70,0	13,4	8,5	–	7,5	–	0,5	–	–	0,1	–	–
	Mainbond A	4	1,2,3,4,5 <sup>B)</sup> ,14,15 <sup>A)</sup>	74,1	9,0	8,9	–	4,4	–	2,0	1,5	–	0,1	–	–
	Keramikgold PKF	3	1,2,3,4,5 <sup>C)</sup> ,14,15 <sup>A)</sup>	75,0	12,5	9,0	–	–	–	2,0	–	0,45	x	–	1,0 Rh
	Keramikgold N	4	1,2,3,4,14,15 <sup>A)</sup>	72,9	14,5	8,9	–	–	–	1,5	1,5	0,2	0,1	–	0,4 Rh
	Hera KF	4	1,2,3,4,5,10,14,15 <sup>A)</sup>	55,0	30,5	–	9,9	–	–	2,0	2,5	–	x	x	–
Hera Ecobond	4	1,2,3,4,5*,14	36,7	36,7	–	16,5	–	–	–	10,0	–	0,1	–	–	

Hochgoldhaltige Dental-Goldgusslegierungen gem. DIN EN ISO 22674

Implantat	Typ	Farbe	Indikation	Au	Ag	Pt	Pd	Cu	Sn	Zn	In	Ta	Ir	Ru	Sonstiges
hochgoldhaltig	Bio Maingold SG	4	1,2,3,4,5 <sup>B)</sup> ,10,15	71,0	12,3	3,9	–	12,2	–	0,5	–	–	0,1	–	–
	Maingold SG	4	1,2,3,4,5 <sup>B)</sup> ,10,15	71,0	12,3	2,0	1,9	12,2	–	0,5	–	–	x	x	–
	Maingold MP	4	1,2,3,4,5 <sup>B)</sup> ,10,15 <sup>A)</sup>	72,0	13,7	3,6	–	9,8	–	0,8	–	–	0,1	–	–
	Maingold Premium	4	4,5,6	70,0	13,5	4,4	2,0	8,8	–	1,2	–	–	0,1	–	–
	Maingold OG	4	4,5 <sup>B)</sup> ,6,10,15	70,0	13,4	7,5	0,95	7,6	–	0,5	–	–	x	x	–
	Bio Maingold TK	3	1,2,3,4,5 <sup>C)</sup> ,15 <sup>A)</sup> ,16 <sup>C)</sup>	84,5	–	10,1	–	–	–	4,5	–	0,5	–	0,4	–
	Bio Maingold IT	2	1,2	77,0	13,0	1,0	–	8,5	–	0,2	0,2	–	0,1	–	–
	Bio Maingold I	1	1	91,7	2,8	3,45	–	–	–	2,0	–	–	x	–	–

Edelmetallreduzierte Dentalgusslegierungen gem. DIN EN ISO 22674

Implantat	Typ	Farbe	Indikation	Au	Ag	Pt	Pd	Cu	Sn	Zn	In	Ta	Ir	Ru	Sonstiges
gold-reduziert	Hera SG	4	1,2,3,4,5 <sup>B)</sup> ,6,10,15	55,6	24,4	1,0	3,7	14,0	–	1,0	0,2	–	x	x	–
	Hera GG	4	1,2,3,4,5 <sup>B)</sup> ,6,10,15	59,3	22,9	0,6	3,7	13,0	–	0,4	–	–	x	x	–
	Hera PF	4	1,2,3,4,5 <sup>B)</sup> ,6,10,15	59,3	22,9	4,3	–	13,0	–	0,4	–	–	0,1	–	–

Edelmetall-Drähte

Implantat	Typ	Farbe	Indikation	Au	Ag	Pt	Pd	Cu	Sn	Zn	In	Ta	Ir	Ru	Sonstiges
Maingold NO	1	–	9,11	73,0	19,4	5,0	2,6	–	–	–	–	–	–	–	–
Maingold O	4	–	13	70,0	12,5	7,0	0,4	10,0	–	–	–	–	0,1	–	–
Heraplat	4	–	9	61,0	–	23,8	15,0	–	–	–	–	–	–	–	0,2 Rh

Edelmetall-Spezialwerkstoffe

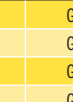
Implantat	Typ	Farbe	Indikation	Lieferform	Bestandteile nach Anwendung
Preciano Bio Goldbad univers.	0	–	1,2,3	Galvanisches Bad	16,0 g Au/l
Blendgold Neu	–	–	7	Edelmetallpaste + Keramik	4,8-g-Spritze
Blendgold Spezial	–	–	8	Edelmetallpaste	4,0-g-Spritze
Laserschweißdraht	–	–	–	Feingold	g / Ø 3 mm x 20 cm bzw. 0,5 mm x 20 cm

NEM- und NEM-Universallegierungen gem. DIN EN ISO 22674 und 9693

Implantat	Typ	Farbe	Indikation	Co	Cr	Mo	Mn	W	Si	N	Fe	Nb	C	Sonstige
Heraenium P	5	–	3,4,5,6	59,0	25,0	4,0	0,8	10,0	1,0	0,2	–	–	–	–
Heraenium Pw	5	–	3,4,5,6	55,2	24	–	0,8	15,0	1,0	x	4	–	–	–
Heraenium Sun	4	–	3,4,5,6,14,15	43,0	23,45	2,0	0,8	2,5	1,0	0,15	27,0	–	0,1	–

\* siehe Legende Zusammensetzung

# Technische Daten, Schmelzen und Gießen


		Schmelzintervall		Vorwärm- temperatur	Gieß- temperatur	Schmelz- tiegel	Dichte	Härte			0,2% Dehngrenze		Bruchdehnung		E-Modul	
		Solidus	Liquidus					HV5			MPa <sup>2)</sup>		%			GPa <sup>2)</sup>
		°C	°C	°C	°C	g/cm <sup>3</sup>		w/k	v	s	w/k	v	w/k	v		
Implantat	Bio Supra Ceram	1080	1175	900	1325	G	19,1	235	260	225	600	630	4	3	93	
	hochgoldhaltig	Bio Ceram Plus	1040	1100	850	1250	G	19,0	220	220 <sup>3)</sup>	180	520	520 <sup>3)</sup>	3	3 <sup>3)</sup>	90
		Bio Herador SG	1055	1130	850	1280	G	19,0	215	220	180	520	540	6	5	90
		Bio Herador N	1050	1130	850	1280	G	19,0	205	220	185	500	555	6	5	90
		Bio Herador GG	1010	1110	900	1260	G	19,2	160	170	125	330	460	13	7	90
		Bio Herador MP	1060	1140	800	1290	G	18,9	220	210 <sup>3)</sup>	190	580	560 <sup>3)</sup>	6	6 <sup>3)</sup>	94
		Herador EC	1015	1110	800	1260	G	17,8	195	220	155	440	490	9	7	100
		Herador MP	1060	1140	800	1290	G	18,9	220	210	190	580	560	6	6	94
		Herador PF	1050	1160	900	1310	G	19,1	225	255	195	600	640	4	3	100
		Herador C	1060	1135	850	1285	G	19,1	160	200	125	395	480	15	11	89
		Herador S	1080	1150	900	1300	G	18,3	235	260	200	610	650	10	5	101
		Herador G	1130	1200	900	1350	G	19,4	150	190	120	370	480	11	9	95
		Herador GG	1020	1125	900	1275	G	19,2	150	170	125	330	460	13	7	90
		Herador H	1150	1200	900 – 950 <sup>4)</sup>	1350	G	17,6	220	270	200	600	710	8	5	118
Herador NH	1160	1260	900 – 950 <sup>4)</sup>	1410	G	17,7	205	255	185	540	650	9	7	109		
gold- reduziert	Heraloy G	1130	1280	900	1430	K	14,5	250	260	210	550	600	23	14	132	
	Herabond	1190	1230	900	1380	G	14,3	220	260	200	520	600	12	8	134	
	Herabond N	1200	1250	900	1400	K	13,2	235	270	215	620	690	7	4	145	
Pd- Basis	Albabond B	1120	1300	900	1450	K	11,7	225	240	225	460	470	41	40	128	
	Albabond A	1165	1285	900	1440	K	11,4	205	235	220	460	540	26	18	122	
	HeranormSun	1005	1040	800	1170	G	16,3	150/170	185 <sup>3)</sup>	140	385	450 <sup>3)</sup>	11	6 <sup>3)</sup>	90	
	Mainbond Sun	950	1030	750	1160	G	15,7	160/250	240	235	700	660	4	4	100	
	AureaSun	960	1045	750	1175	G	14,7	150/205	230	190	470	490	5	4	110	
	AlbaSun	1045	1105	800	1235	G	10,8	150/175	210	170	310	450	11	5	108	
universal	Bio Heranorm	970	1035	750	1170	G	16,5	125/160	190	130	400	420	12	7	95	
	Mainbond EH	895	1010	700	1140	G	16,0	170/260	295	280	530	600	18	21	100	
	Mainbond A	890	990	700	1120	G	16,7	150/190	230	180	440	500	9	6	96	
	Keramikgold PKF	990	1050	800	1180	G	16,7	180/205	220	135	455	450	6	7	95	
	Keramikgold N	980	1045	750	1180	G	16,6	150/190	200	145	470	480	8	7	97	
	Hera KF	985	1070	850	1200	G	14,1	155/170	255	205	300	640	20	6	93	
	Hera Ecobond	970	1040	750	1190	G	12,7	220	240	205	540	575	4	3	98	
hochgoldhaltig	Bio Maingold SG	875	920	700	1050	G	15,4	160	250	250	380	630	42	16	99	
	Maingold SG	900	930	700	1060	G	15,4	160	250	230	380	670	45	20	99	
	Maingold MP	905	960	700	1090	G	15,6	150	225	220	320	550	40	14	95	
	Maingold Premium	900	970	700	1100	G	15,7	170	235	235	400	620	30	17		
	Maingold OG	930	990	700	1120	G	15,7	180	295	245	380	730	37	13	102	
	Bio Maingold TK	940	990	700	1120	G	18,1	140	210	170	260	540	13	6	83	
	Bio Maingold IT	890	930	700	1160	G	15,8	120	165	130	225	290	50	40	91	
	Bio Maingold I	935	1035	700	1160	G	18,5	70	140	140	115	295	34	16	85	
gold- reduziert	Hera SG	840	895	700	1000	G	13,7	195	280	280	530	860	25	5	100	
	Hera GG	870	920	700	1050	G	14,1	160	265	265	340	780	38	6	103	
	Hera PF	820	890	700 <sup>5)</sup>	1030	G	14,2	170	280	260	440	760	35	7	93	
	Maingold NO	1100	1170	750 <sup>5)</sup>	–	–	16,5	60	–	–	110	–	34	–	–	
	Maingold O	890	970	–	–	–	15,7	180	285	–	430	740	26	10	–	
	Heraplat	1360	1460	750	–	–	18,0	135	250	–	350	780	24	15	–	
	Heraenium P	1305	1400	950 – 1000	1550	K-NEM	8,8	330/HV10	–	320/HV10	650	–	8	–	200	
	Heraenium Pw	1320	1400	950	1550	K-NEM	8,2	290/HV10	–	275/HV10	530	–	8	–	208	
	Heraenium Sun	1290	1380	950	1550	K-NEM	8,2	280/HV10	–	265/HV10	490	–	18	–	250	

\* siehe Legende Technische Daten, Schmelzen und Gießen

# Keramikbrand

		Wärmeausdehnungskoeffizient		Oxidbrand / Weichglühen			Behandlung	Abkühlung		Vergüten	
		25 – 500 °C <sup>6)</sup>		°C	min	unter Vakuum	nach Oxidbrand	nach Keramikbrand		°C	min
		µm/m*K						HeraCeram	Andere		
Implantat	Bio Supra Ceram	13,7	880 <sup>1)</sup>	10	✓	☒	s	s <sup>3)</sup>	450	10	
	Bio Ceram Plus	14,7	880 <sup>1)</sup>	10	✓	☒	s	l <sup>3)</sup>	880 <sup>5)</sup>	15 <sup>5)</sup>	
	Bio Herador SG	14,5	880 <sup>1)</sup>	10	✓	☒	s	l <sup>3)</sup>	450	15	
	Bio Herador N	14,3	880 <sup>1)</sup>	10	✓	☒	s	l <sup>3)</sup>	450	15	
	Bio Herador GG	14,5	880 <sup>1)</sup>	10	✓	☒	s	l <sup>3)</sup>	500	15	
	Bio Herador MP	14,3	880 <sup>2)</sup>	5	–	☒	s	l <sup>3)</sup>	450	20	
	Herador EC	14,8	880 <sup>1)</sup>	10	✓	☒	s	l <sup>3)</sup>	500	15	
	Herador MP	14,3	880 <sup>1)</sup>	5	–	☒	s	l <sup>3)</sup>	450 <sup>5)</sup>	20 <sup>5)</sup>	
	Herador PF	13,7	880 <sup>1)</sup>	10	✓	☒	s	s <sup>3)</sup>	500	15	
	Herador C	14,4	880 <sup>1)</sup>	10	–	☒	s	l <sup>3)</sup>	500	15	
	Herador S	14,3	880 <sup>1)</sup>	5	✓	☒	s	l <sup>3)</sup>	500	15	
	Herador G	13,9	880 <sup>1)</sup>	5	✓	☒	s	s <sup>3)</sup>	500	15	
	Herador GG	14,5	880 <sup>1)</sup>	5	✓	☒	s	l <sup>3)</sup>	500	15	
	Herador H	13,9	880 <sup>1)</sup>	5	–	☒	s	s <sup>3)</sup>	600	15	
Herador NH	13,9	880 <sup>1)</sup>	5	–	☒	s	s <sup>3)</sup>	600	15		
gold- reduziert	Heraloy G	13,9	880 <sup>1)</sup>	5	–	☒	s	s <sup>3)</sup>	650	15	
	Herabond	14,5	880 <sup>1)</sup>	5	–	☒	s	l <sup>3)</sup>	650	15	
	Herabond N	14,2	880 <sup>1)</sup>	5	–	☒	s	l <sub>3)</sub>	600	15	
Pt- Basis	Albabond B	13,5	880 <sup>1)</sup>	10	–	☒	s	s <sup>3)</sup>	600	15	
	Albabond A	14,7	880 <sup>1)</sup>	5	–	☒	s	l <sup>3)</sup>	600	15	
HeraSun	HeranormSun	16,1	800	10	–	☒	s	–	550 <sup>4)</sup>	15 <sup>4)</sup>	
	Mainbond Sun	16,3	800	10	–	☒	s	–	500 <sup>5)</sup>	10 <sup>5)</sup>	
	AureaSun	16,1	800	10	–	☒	s	–	500	15	
	AlbaSun	16,6	800	10	–	☒	s	–	550	15	
universal	Bio Heranorm	16,0	800 <sup>2)</sup>	10	✓	☒	s	s <sup>3)</sup>	550	15	
	Mainbond EH	16,0	800 <sup>2)</sup>	10	–	☒	s	n <sup>3)</sup>	450	15	
	Mainbond A	16,3	800 <sup>2)</sup>	10	–	☒	s	n <sup>3)</sup>	500	15	
	Keramikgold PKF	15,7	800 <sup>2)</sup>	3	–	☒	s	n <sup>3)</sup>	500	15	
	Keramikgold N	15,9	800 <sup>2)</sup>	15	–	☒	s	n <sup>3)</sup>	500	15	
	Hera KF	16,7	800 <sup>2)</sup>	5	✓	☒	s	l <sup>3)</sup>	450	15	
	Hera Ecobond	16,9	800 <sup>2)</sup>	10	–	☒	s	l <sup>3)</sup>	500	15	
hochgoldhaltig	Bio Maingold SG	–	750	5	–	–	–	–	350	15	
	Maingold SG	–	750	5	–	–	–	–	350	15	
	Maingold MP	–	750	30	–	–	–	–	450	15	
	Maingold Premium	–	750	5	–	–	–	–	450	15	
	Maingold OG	–	750	5	–	–	–	–	450	15	
	Bio Maingold TK	–	800	15	–	–	–	–	350	15	
	Bio Maingold IT	–	750	15	–	–	–	–	300	15	
	Bio Maingold I	–	750	15	–	–	–	–	400	15	
gold- reduziert	Hera SG	–	750	15	–	–	–	–	400	15	
	Hera GG	–	750	15	–	–	–	–	400	15	
	Hera PF	–	750	15	–	–	–	–	400	15	
	Maingold NO	–	800	2	–	–	–	–	–	–	
	Maingold O	–	750	2	–	–	–	–	400	15	
	Heraplat	–	1100	2	–	–	–	–	700	30	
	Heraenium P	13,8	950	10	✓	☒	HeraCeram/s	s <sup>3)</sup>	–	–	
	Heraenium Pw	14,3	950	10	✓	☒	HeraCeram/s	s <sup>3)</sup>	–	–	
	Heraenium Sun	16,2	950	10	nein	☒	HeraCeram Sun/s	n <sup>3)</sup>	–	–	

\* siehe Legende Keramikbrand

	Vor dem Keramikbrand						Nach dem Keramikbrand		Legierung erhältlich als		
	Lot	Arbeitstemperatur °C* / Lotfarbe				Lot	Flussmittel**	Laserschweißdraht 20 cm lang			
		Lot		Arbeitstemperatur °C* / Lotfarbe				ø 0,5 mm	ø 0,3 mm		
Implantat	Bio Supra Ceram	Herador (PF) Lot			(PF) 1040	1060 S	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	–	
	hochgoldhaltig	Bio Ceram Plus	Herador PF Lot			1010 <sup>5)</sup>	1010 <sup>5)</sup>	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
		Bio Herador SG	Herador PF Lot			1040	1010 <sup>5)</sup>	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
		Bio Herador N	Herador PF Lot			1040	1010	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
		Bio Herador GG	–					Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
		Bio Herador MP	Herador PF Lot			1040	1010 <sup>5)</sup>	Herador / Maingold	PF Lot 800		
		Herador EC	Herador PF Lot				1010 <sup>5)</sup>	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	–
		Herador MP	Herador PF Lot			1040	1010 <sup>5)</sup>	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
		Herador PF	Herador PF Lot			1040	1010 <sup>5)</sup>	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
		Herador C	Herador PF Lot			1040	1010	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
		Herador S	Herador Lot	1070		1060	1060 S	Herador / Maingold	Lot 800	✓	–
		Herador G	Herador Lot				1060 S	Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
		Herador GG	–					Herador / Maingold	PF Lot 800	✓	✓
		Herador H	Herador Lot	1100	1070	1060	1060 S	Herador / Maingold	Lot 800	✓	✓
Herador NH	Herador Lot	1100	1070	1060	1060 S	Herador / Maingold	Lot 800	✓	✓		
gold-reduziert	Heraloy G	Herador Lot		1070	1060	1060 S	Herador Lot V <sup>1)</sup>	800	✓	✓	
	Herabond	Herador Lot	1100	1070	1060	1060 S	Herador Lot V <sup>1)</sup>	800	✓	2) –	
	Herabond N	Herador Lot	1100	1070	1060	1060 S	Herador Lot V <sup>1)</sup>	800	Herabond		
Pd-Basis	Albabond B	Herador Lot		1070	1060	1060 S	Herador Lot V <sup>1)</sup>	800	✓	✓	
	Albabond A	Herador Lot	1100	1070	1060	1060 S	Herador Lot V	800	Albabond B <sup>2)</sup>		
	HeranormSun	HeraSun Lot 1		900			HeraSun Lot 2	710 <sup>6)</sup>	✓	✓	
	MainbondSun	HeraSun Lot 1		900			HeraSun Lot 2	710 <sup>6)</sup>	✓	✓	
	AureaSun	HeraSun Lot 1		900			HeraSun Lot 2	710 <sup>6)</sup>	✓	✓	
	AlbaSun	HeraSun Lot 1		900			HeraSun Lot 2	710 <sup>6)</sup>	✓	✓	
universal	Bio Heranorm	HeraSun Lot 1		900			HeraSun Lot 2	710 <sup>6)</sup>	✓	✓	
	Mainbond EH	Mainbond Lot		875			HeraSun Lot 2	710 <sup>6)</sup>	✓	✓	
	Mainbond A	Mainbond Lot		875			HeraSun Lot 2	710 <sup>6)</sup>	✓	✓	
	Keramikgold PKF	Spezial Lot		970			HeraSun Lot 2	710 <sup>6)</sup>	Bio Heranorm <sup>2)</sup>		
	Keramikgold N	HeraSun Lot 1		900			HeraSun Lot 2	710 <sup>6)</sup>	Bio Heranorm <sup>2)</sup>		
	Hera KF	Mainbond Lot		875			HeraSun Lot 2	710 <sup>6)</sup>	✓	✓	
Hera Ecobond	HeraSun Lot 1		900			HeraSun Lot 2	710 <sup>6)</sup>	nein	nein		
hochgoldhaltig	Bio Maingold SG	Herador / Maingold PF Lot 800		Maingold PF Lot 750					✓	✓	
	Maingold SG	Maingold Lot 850	Herador / Maingold Lot 800		Maingold / Hera Lot 750				Bio Maingold SG <sup>2)</sup>		
	Maingold MP	Herador / Maingold PF Lot 800		Maingold PF Lot 750					✓	✓	
	Maingold Premium	Maingold Lot 850	Maingold Hera Lot 850		Herador/Maingold Lot 800				✓	✓	
	Maingold OG	Maingold Lot 850	Herador / Maingold Lot 800		Maingold / Hera Lot 750				Mainbond EH <sup>2)</sup>		
	Bio Maingold TK	Herador / Maingold PF Lot 800		Maingold PF Lot 750					Bio Herador N <sup>2)</sup>		
	Bio Maingold IT	Herador / Maingold PF Lot 800		Maingold PF Lot 750					Bio Maingold SG <sup>2)</sup>		
	Bio Maingold I	Herador / Maingold PF Lot 800		Maingold PF Lot 750					Bio Maingold SG <sup>2)</sup>		
gold-reduziert	Hera SG	Hera Lot 800		Maingold / Hera Lot 750					Hera GG <sup>2)</sup>		
	Hera GG	Hera Lot 800		Maingold / Hera Lot 750					✓	✓	
	Hera PF	Herador / Maingold PF Lot 800		Maingold / Hera Lot 750					✓	✓	
	Maingold NO	Maingold Lot 850	Herador / Maingold Lot 800		Maingold / Hera Lot 750				} Draht aus Lieferprogramm oder <sup>4)</sup>		
	Maingold O	Maingold Lot 850	Herador / Maingold Lot 800		Maingold / Hera Lot 750						
	Heraplat	Lot der verwendeten Gusslegierung									
	Edelmetall-Legierungen an	Heraenium CE / EH / NF / Laser		Stahlgold Lot 750 <sup>2)</sup>					4)	4)	
	NEM-Legierungen	Heraenium CE / EH / NF / Laser		Stahlgold Lot 910					✓ <sup>3)</sup>	–	
	Heraenium P	Heraenium P Lot 1		Stahlgold 750		750			✓ CoCr Laserdraht	–	
	Heraenium Pw	Heraenium P Lot 1		Stahlgold 750		750			✓ CoCr Laserdraht	–	
	Heraenium Sun	Heraenium Sun Lot 1		Stahlgold 750		750			✓ CoCr Laserdraht	–	

\* siehe Legende Anwendung der Lote

# Zusammensetzung und techn. Daten der Lote gem. DIN EN ISO 9333

	Farbe	Gehalt in Massen %										Schmelzintervall		Einsatz	Arbeitstemp. °C
		Au %	Ag %	Pt %	Pd %	Cu %	In %	Zn %	Ir %	Ru %	Sonstiges %	Solidus °C	Liquidus °C		
Lote Aufbrennkeramiklegierungen															
Herador Lot 1100		79,8	7,9	–	7,4	3,8	–	1,0	x	x	–	1030	1095	A	1100
Herador Lot 1070		62,5	3,0	–	16,4	16,0	1,0	1,0	x	x	–	1010	1065	A	1070
Herador Lot 1060		71,9	5,0	–	12,0	8,0	1,0	2,0	x	x	–	1000	1045	A	1060
Herador Lot 1060 S		68,9	20,0	9,0	–	–	–	1,0	0,1	–	1,0 Sn	1005	1060	A	1060
Herador PF Lot 1040		79,0	16,6	3,0	–	–	–	1,3	0,1	–	–	990	1035	A	1040
Herador Lot 1030		64,0	35,0	–	0,45	–	0,5	–	x	x	–	980	1030	A	1030
Herador PF Lot 1010		77,4	18,0	1,97	–	–	–	2,5	–	x	0,1 Mn	940	995	A	1010
Herador / Maingold Lot 800		70,5	6,5	–	1,4	13,0	5,5	3,0	x	x	–	715	785	B	800
Herador / Maing. PF Lot 800		70,5	6,5	1,4	–	13,0	5,5	3,0	0,1	–	–	715	785	B	800
Herador Lot V 800		38,0	36,7	–	–	25,0	–	0,3	–	–	–	775	785	B	800

## Lote für Universallegierungen

HeraSun Lot 1		79,0	13,5	1,45	–	–	–	6,0	x	–	–	820	890	A	900
HeraSun Lot 2		73,0	12,0	0,45	–	–	–	14,5	x	–	–	670	700	B	710
Mainbond Lot 875		75,5	12,0	0,45	–	9,5	–	2,5	x	–	–	825	875	1/A	875
Spezial Lot 970		68,0	23,5	4,4	–	–	–	4,05	x	–	–	900	965	1/A	970

## Lote für Goldgusslegierungen

Maingold Lot 850		70,5	5,0	–	3,9	13,0	5,5	2,0	x	x	–	770	850	1	850
Herador/Maingold Lot 800		70,5	6,5	–	1,4	13,0	5,5	3,0	x	x	–	715	785	1	800
Maingold/Hera Lot 750		59,8	14,8	–	0,2	15,2	6,0	4,0	–	–	–	650	755	2	750
Herador/Maing. PF Lot 800		70,5	6,5	1,4	–	13,0	5,5	3,0	0,1	–	–	715	785	1	800
Maingold PF Lot 750		59,8	14,8	0,2	–	15,2	6,0	4,0	–	–	–	675	745	2	750
U-Lot 820*		71,5	16,0	1,0	0,9	–	–	10,5	x	x	–	730	805	1	820
Hera Lot 800		55,6	18,0	–	4,4	11,9	6,0	4,0	x	x	–	720	790	1	800

## Lote für Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen

Stahlgold Lot 750		42,0	24,4	–	3,0	16,5	7,0	4,0	x	x	3,0 Mn	660	760	EM/CoCrMo	750
Stahlgold Lot 910 !!		80,0	–	–	–	–	–	4,0	–	–	1,0 Sn/15,0 Ni	855	910	NEM/CoCrMo	910

## Drahtlieferformen

Legierung	Form	Profil	Abmessungen in mm
Maingold NO	rund	●	0,3 / 0,45
Maingold O	rund	●	0,7 / 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,1 / 1,2 / 1,5 / 1,8 / 2,0
Maingold O	halbrund	◐	0,75 x 1,5 / 0,9 x 1,8
Maingold O	halboval	◑	1,1 x 1,65
Heraplat	rund	●	0,7 / 0,8 / 1,0 / 1,3 / 1,5 / 1,8 / 2,0

## Lote für NEM- und NEM Universallegierungen

Heraenium P Lot 1		Co 38,7	Fe 29,0	Cr 21,8	Si 5,4	Mo 2,7	B 1,0	V 1,0	Mn 0,4	–	–	1040	1180	1/A
Heraenium Sun Lot 1		Co 27,1	Fe 41,6	Cr 21,8	Si 5,4	Mo 2,7	B 1,0	–	Mn 0,4	–	–	1095	1185	1/A

Unter Berücksichtigung der Wachsichte

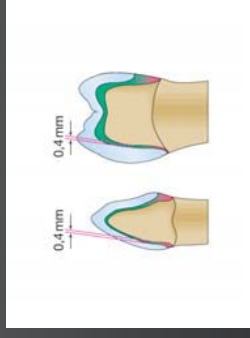
Implantat	Liquidustemp. %	Gießtemp. %	Tiegel	Dichte g/cm³	Wachsgewicht in g																								
					0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,2	2,4	2,6	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8	5,0
Aufbrennkeramiklegierungen gem DIN EN ISO 9693																													
Bio Supra Ceram	1175	1325	G	19,1	4	8	12	16	20	25	29	33	37	41	45	49	53	57	61	65	69	74	78	82	86	90	94	98	102
Bio Ceram Plus	1100	1250	G	19,0	4	8	12	16	20	25	29	33	37	41	45	49	53	57	61	65	69	74	78	82	86	90	94	98	102
Bio Herador SG	1130	1280	G	19,0	4	8	12	16	20	25	29	33	37	41	45	49	53	57	61	65	69	74	78	82	86	90	94	98	102
Bio Herador N	1130	1280	G	19,0	4	8	12	16	20	25	29	33	37	41	45	49	53	57	61	65	69	74	78	82	86	90	94	98	102
Herador EC	1110	1260	G	17,8	4	8	11	15	19	23	27	31	34	38	42	46	50	54	57	61	65	69	73	77	80	84	88	92	96
Bio Herador GG	1110	1260	G	19,2	4	8	12	17	21	25	29	33	37	41	45	50	54	58	62	66	70	74	78	83	87	91	95	99	103
Herador MP	1140	1290	G	18,9	4	8	12	16	20	24	28	33	37	41	45	49	53	57	61	65	69	73	77	81	85	89	93	98	102
Herador PF	1160	1310	G	19,1	4	8	12	16	21	25	29	33	37	41	45	49	53	58	62	66	70	74	78	82	86	90	94	99	103
Herador C	1135	1285	G	19,1	4	8	12	16	21	25	29	33	37	41	45	49	53	58	62	66	70	74	78	82	86	90	94	99	103
Herador H	1200	1350	G	17,6	4	8	11	15	19	23	26	30	34	38	42	45	49	53	57	61	64	68	72	76	79	83	87	91	95
Herador NH	1260	1410	G	17,7	4	8	11	15	19	23	27	30	34	38	42	46	49	53	57	61	65	69	72	76	80	84	88	91	95
Herador S	1150	1300	G	18,3	4	8	12	16	20	24	28	31	35	39	43	47	51	55	59	63	67	71	75	79	83	87	91	94	98
Herador G	1200	1350	G	19,4	4	8	13	17	21	25	29	33	38	42	46	50	54	58	63	67	71	75	79	83	88	92	96	100	104
Herador GG	1125	1275	G	19,2	4	8	12	17	21	25	29	33	37	41	45	50	54	58	62	66	70	74	78	83	87	91	95	99	103
Heraley G	1280	1430	K	14,5	3	6	9	12	16	19	22	25	28	31	34	37	41	44	47	50	53	56	59	62	65	69	72	75	78
Herabond	1230	1380	G	14,3	3	6	9	12	15	18	22	25	28	31	34	37	40	43	46	49	52	55	58	62	65	68	71	74	77
Herabond N	1250	1400	K	13,2	3	6	9	11	14	17	20	23	26	28	31	34	37	40	43	45	48	51	54	57	60	62	65	68	71
Albabond B	1300	1450	K	11,7	3	5	8	10	13	15	18	20	23	25	28	30	33	35	38	40	43	45	48	50	53	55	58	60	63
Albabond A	1285	1440	K	11,4	2	5	7	10	12	15	17	20	22	25	27	29	32	34	37	39	42	44	47	49	51	54	56	59	61
Universallegerungen, aufbrennfähig (Dental-Goldgusslegierungen gem. DIN EN ISO 22674 und 9693)																													
HeranormSun	1040	1170	G	16,3	4	7	11	14	18	21	25	28	32	35	39	42	46	49	53	56	60	63	67	70	74	77	81	84	88
Mainbond Sun	1030	1160	G	15,7	3	7	10	14	17	20	24	27	30	34	37	41	44	47	51	54	57	61	64	68	71	74	78	81	84
AureaSun	1045	1175	G	14,7	3	6	9	13	16	19	22	25	28	32	35	38	41	44	47	51	54	57	60	63	66	70	73	76	79
AlbaSun	1105	1235	G	10,8	2	5	7	9	12	14	16	19	21	23	26	28	30	33	35	37	39	42	44	46	49	51	53	56	58
Bio Heranorm	1035	1170	G	16,5	4	7	11	14	18	21	25	28	32	35	39	43	46	50	53	57	60	64	67	71	75	78	82	85	89
Mainbond EH	1010	1140	G	16,0	3	7	10	14	17	21	24	28	31	34	38	41	45	48	52	55	58	62	65	69	72	76	79	83	86
Mainbond A	990	1120	G	16,7	4	7	11	14	18	22	25	29	32	36	40	43	47	50	54	57	61	65	68	72	75	79	83	86	90
Keramigold PKF	1050	1180	G	16,7	4	7	11	14	18	22	25	29	32	36	40	43	47	50	54	57	61	65	68	72	75	79	83	86	90
Keramigold N	1045	1180	G	16,6	4	7	11	14	18	21	25	29	32	36	39	43	46	50	54	57	61	64	68	71	75	79	82	86	89
Hera KF	1070	1200	G	14,1	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45	49	52	55	58	61	64	67	70	73	76
Hera Ecobond	1040	1190	G	12,7	3	6	9	11	14	17	20	23	26	28	31	34	37	40	43	45	48	51	54	57	60	62	65	68	71
Hochgoldhaltige Dental-Goldgusslegierungen gem. DIN EN ISO 22674																													
Bio Maingold SG	920	1050	G	15,4	3	7	10	13	17	20	23	26	30	33	36	40	43	46	50	53	56	60	63	66	70	73	76	79	83
Maingold SG	930	1060	G	15,4	3	7	10	13	17	20	23	26	30	33	36	40	43	46	50	53	56	60	63	66	70	73	76	79	83
Maingold MP	960	1090	G	15,6	3	7	10	13	17	20	23	27	30	34	37	40	44	47	50	54	57	60	64	67	70	74	77	81	84
Maingold OG	990	1120	G	15,7	3	7	10	14	17	20	24	27	30	34	37	41	44	47	51	54	57	61	64	68	71	74	78	81	84
Maingold TK	990	1120	G	18,1	4	8	12	16	19	23	27	31	35	39	43	47	51	54	58	62	66	70	74	78	82	86	90	93	97
Maingold IT	930	1060	G	15,8	3	7	10	14	17	20	24	27	31	34	37	41	44	48	51	54	58	61	65	68	71	75	78	82	85
Maingold I	1035	1160	G	18,5	4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80	84	88	92	95	99
Edelmetallreduzierte Dentalgusslegierungen gem. DIN EN ISO 22674																													
Hera SG	895	1000	G	13,7	3	6	9	12	15	18	21	24	27	29	32	35	38	41	44	47	50	53	56	59	62	65	68	71	74
Hera GG	920	1050	G	14,1	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42	45	49	52	55	58	61	64	67	70	73	76
Hera PF	890	1030	G	14,2	3	6	9	12	15	18	21	24	27	31	34	37	40	43	46	49	52	55	58	61	64	67	70	73	76

G = Grafit K = Keramik

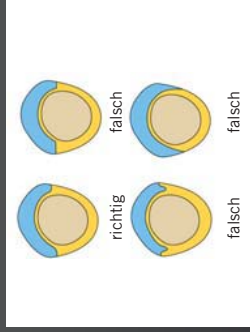
Die benötigte Legierungsmenge ergibt sich aus der Multiplikation der Dichte der Legierung mit dem Wachsgewicht in g, dividiert durch die Dichte des Wachses (durchschnittlich 0,93 g/cm³).  
Das Mischverhältnis von Altmaterial beträgt maximal 2/3 Altmaterial zu mindestens 1/3 Neumaterial.

Anmerkungen  
Schmelztiegel

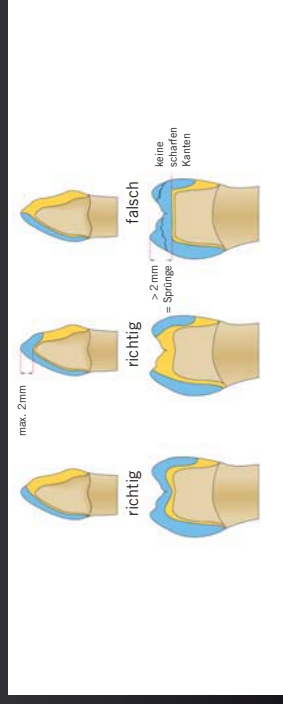
# Modellierung und Gusskanalgestaltung



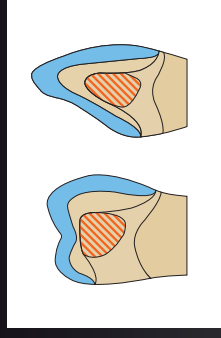
Richtige Wandstärken bei der Modellierung



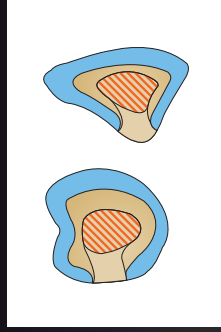
Richtige und falsche Modellierung in der Draufsicht



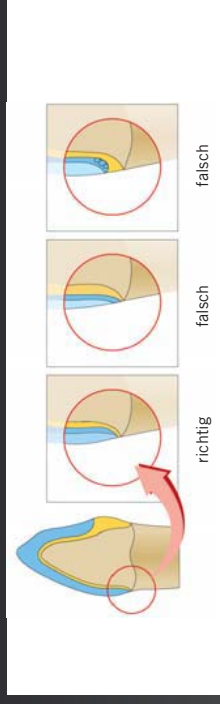
Richtige und falsche Modellierung in der Seitenansicht



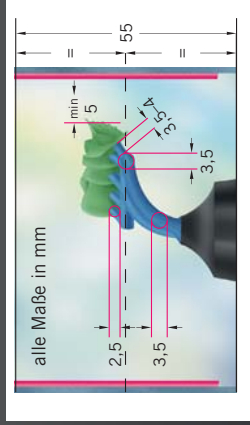
Modellierung der interdentanal Verbindungen



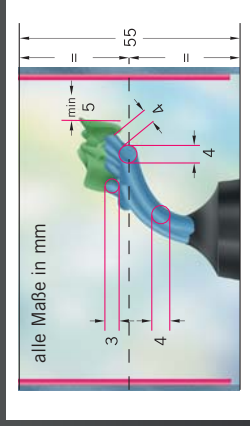
Modellierung von Zwischengliedern



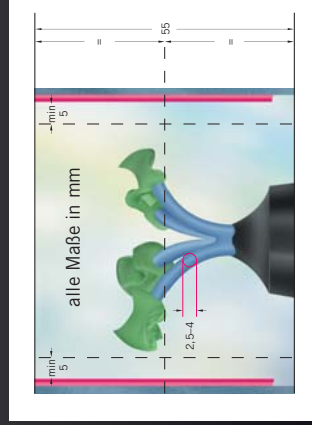
Modellierung bei fehlender Präparationsstufe



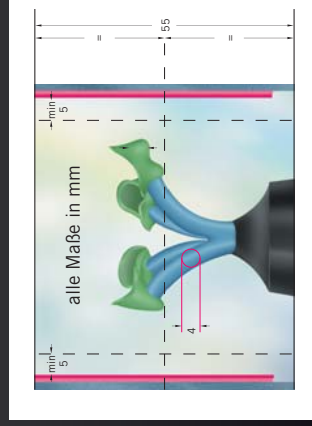
Schematische Darstellung des Balkengusses. Maße für Goldguss- und Universallegierungen bei Verwendung für Goldgussindikationen



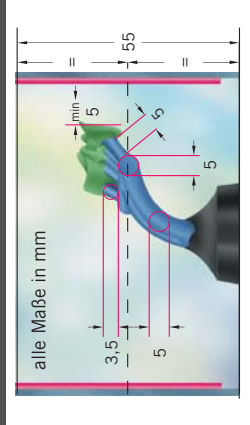
Schematische Darstellung des Balkengusses. Maße für Universallegierungen bei Verwendung für Keramikverblendungen



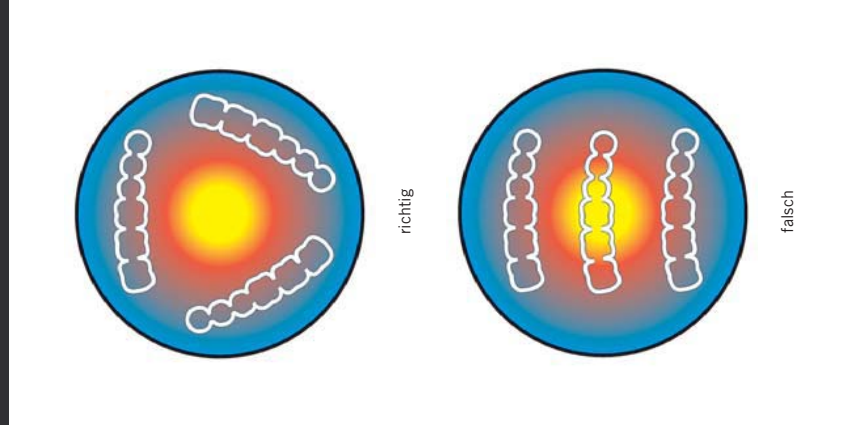
Schematische Darstellung der Einzelanstiftung. Maße für Goldguss- und Universallegierungen bei Verwendung für Goldgussindikationen. Anzahl und Stärke der Gusskanäle richten sich nach der Dicke des Gussobjektes



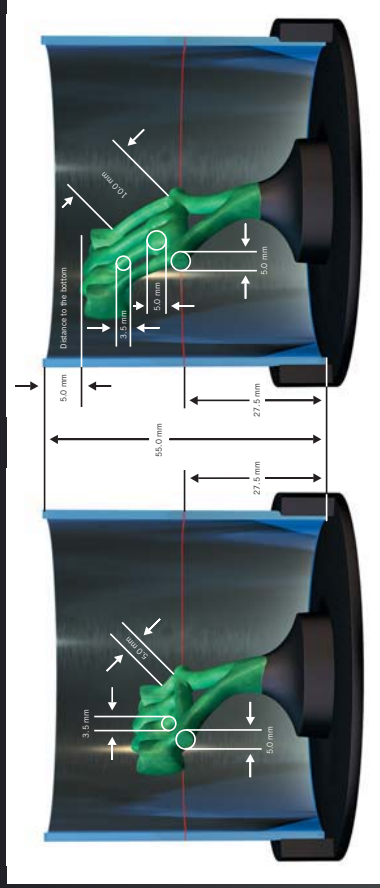
Schematische Darstellung der Einzelanstiftung. Maße für Aufbrennkeramiklegierungen



Schematische Darstellung des Balkengusses. Maße für Aufbrennkeramiklegierungen



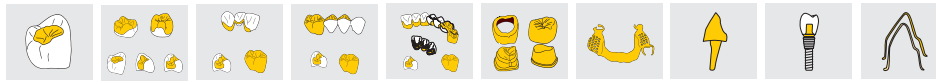
Richtige und falsche Lage mehrerer Brücken in der Gießform



Normale Versorgung bei Zwischenglied-konstruktionen

# Legende Zusammensetzung

## Indikation



- 1 Inlays, Zahnhalsfüllungen
- 2 MOD-Inlays
- 3 Kronen
- 4 Brücken
- 5 Frästechnik
- 5\* kann unter ungünstigen Bedingungen zu Verfärbungen an Doppelkronen kommen, die aber physiologisch unbedenklich sind
- 6 Modellguss
- 7 Optimierung Haftverbund & Ästhetik
- 8 Vergoldung
- 9 angussfähige Legierungen
- 10 Stiftaufbauten
- 11 Kronenringe
- 12 Facetten
- 13 Klammern
- 14 verblendbar mit hochexpansiven, niedrigschmelzenden Keramiken
- 15 Implantatarbeiten
- 16 Galvano Doppelkronentechnik

## Farbe der Legierung



= weiß  
= hellgelb  
= gelb  
= sattgelb

## Anmerkung

- X = Gehalt < 0,1 Masse %
- A) = Bei großspannigen Brücken und Suprastrukturen ist auf eine stabile Gerüstgestaltung mit verstärkten Verbindungsstellen mit einem Querschnitt von 8–10 mm<sup>2</sup> zu achten. Zudem müssen die Gerüste vergütet werden.
- B) = Abhängig von der Höhe des Kupfergehaltes kann es in Einzelfällen zu Verfärbungen an Doppelkronen nach kurzer Tragedauer kommen. Die Verfärbung ist jedoch technisch (funktional) und physiologisch unbedenklich.
- C) = Diese Legierungen können in Ausnahmefällen auch für traditionelle parallelwandige Teleskopkronen und die Steg-Gusstechnik eingesetzt werden, vorausgesetzt die Querschnitte für Kronenwandungen, Approximalbereiche, Stege und Laserschweißstellen werden besonders dick ausgeführt und die Legierung wird anschließend vergütet. Keine Indikation für Konuskronen 6\* und Schubverteiler.

## Technische Daten, Schmelzen und Gießen

### Gegenanzeigen

Bei Überempfindlichkeit (Allergie) gegen Bestandteile der Legierung. Bitte entnehmen Sie die Zusammensetzung unserer Dentallegierungen in Massenprozent der technischen Datentabelle bzw. der Verpackungsbeilage. Durch hochwertige Rohstoffe und sorgfältige Verarbeitung bieten Legierungen von Heraeus Kulzer eine hohe Reinheit. Die möglichen Begleitelemente werden bei jeder Produktionscharge gemessen.

### Nebenwirkungen

Als Einzelfälle wurden Überempfindlichkeitsreaktionen (Allergien) oder elektrochemisch bedingte, örtliche Missempfindungen (z.B. Geschmacksirritation und Reizung der Mundschleimhaut) beschrieben. Wir bitten Sie, Nebenwirkungen an die **Arzneimittelkommission der Deutschen Zahnärzte** BZÄK/KZBV, Chausseestraße 13, 10115 Berlin, zu melden.

### Wechselwirkungen mit anderen Dentallegierungen

Bei approximalem oder antagonistischem Kontakt zu Zahnersatz aus nicht artgleichen Legierungen können galvanische Effekte auftreten. Sollten elektrochemisch bedingte, örtliche Missempfindungen durch den Kontakt mit anderen Legierungen auftreten und auch nach Kontrolle der Unterfüllungen andauern, müssen die Arbeiten durch andere Werkstoffe ersetzt werden.

⚠ Anmerkung: CoCr-Basislegierungen können geringe Spuren von Nickel enthalten!

### Anmerkungen

- w = weichgeglüht und dunkelrot abgeschreckt
- k = Aufbrennkeramiklegierung: Zustand nach dem Keramikbrand
- v = vergütet
- s = Selbsthärtung durch langsames Abkühlen in der Gießform
- 1) gem. DIN EN ISO 22674  
1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>, 1 GPa = 1000 N/mm<sup>2</sup>
- 2) Diese Legierungen erreichen bei keramischer Verblendung ohne zusätzlichen Vergütungsprozess ihre max. physikalischen Werte
- 3) Im Normalfall soll die Vorwärmtemperatur 900°C betragen. Bei Ausfließproblemen mit dünnwandigen Köpfchen empfehlen wir die Vorwärmtemperatur auf 950°C zu erhöhen.
- 4) Für Anguss

### Schmelztiegel

- G = Grafit
- K = Keramik
- K-NEM = Keramiktiegel für NEM

## Keramikbrand

### Anmerkungen

- 1) Bei Verblendung mit Keramiken mit höherer Brenntemperatur muss der Oxidbrand bei der höchsten Keramikbrandtemperatur, jedoch maximal 950°C durchgeführt werden.
- 2) Oxidbrand nach Angaben des Keramikerstellers.
- 3) Bitte beachten Sie auch die Angaben des Keramikerstellers.
- 4) Härtung vor dem Brand (Konditionierung für Frästechnik): 930°C, 15 min, schnell abkühlen.
- 5) Diese Legierungen erreichen bei keramischer Verblendung ohne zusätzlichen Vergütungsprozess ihre max. physikalischen Werte.
- 6) 25 – 500°C gem DIN EN ISO 9693 (2000)

### Abkühlung nach dem Keramikbrand (gilt ab erstem Dentinbrand bis einschließlich Glanzbrand)

- s = Schnelle Abkühlung  
Brenntisch nach Programmende ganz ausfahren und den Brenngutträger mit den Objekten sofort entnehmen. Brenngutträger dann auf einer feuerfesten Platte neben dem Ofen abkühlen lassen.
- n = Normale Abkühlung (Entspannungsabkühlung)  
Der Brenntisch wird nach Programmende ausgefahren und der Brenngutträger mit den Objekten noch 2–3 Minuten in der Ausstrahlungswärme belassen, bevor er entnommen wird.
- l = Langsame Abkühlung  
Abhängig von der Programmierbarkeit des Ofens kann hierzu entweder ein langsames Abkühlen über eine Zeitspanne von ca. 4–6 Minuten auf Ausgangstemperatur oder eine Temperphase bei ca. 800°C (hochschmelzende Keramiken) bzw. bei ca. 700°C (niedrigschmelzende Keramiken) über 3–5 Minuten eingestellt werden.  
Oxid- und Opakerbrände können immer schnell abgekühlt werden.

### Behandlung der Gerüstoberfläche nach dem Oxidbrand

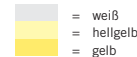
- ☒ = Abbeizen in Hera AM 99/ca. 70°C / 10 min
- ☑ = Abstrahlen mit 125 µm Aluminiumoxid

## Anwendung der Lote / Laserschweißdrähte

### Anmerkungen

- \* Die Arbeitstemperatur in °C ist Bestandteil der Lotbezeichnung.
- \*\* Empfohlene Flussmittel: Edelmetall-/Edelmetall: Hera UL 99  
Edelmetall-/Nichtedelmetall: Hera SLP 99  
Nichtedelmetall-/Nichtedelmetall: Hera SLP 99
- 1) Herador Lot V800 unter Vakuum mit Grafitbrennträger löten.
- 2) Empfohlene Alternativlegierung.
- 3) Kohlenstofffreier Laserschweißdraht Ø 0,5 mm.
- 4) Entsprechende Edelmetall-Gusslegierung verwenden.
- 5) Bei Verarbeitung mit HeraCeram.
- 6) Auf exakte Temperaturführung ist zu achten! 740°C dürfen nicht überschritten werden!  
Maximale Temperatursteigrate 55°C/min.
- 7) Bei Lötungen von hochpalladiumhaltigen Aufbrennkeramiklegierungen an CoCrMo-Modellgusslegierungen muss die Aufbrennkeramiklegierung erst mit Herador Lot 1060 vorgeschwemmt werden.  
Dann erst mit Stahlgold Lot 750 löten.

### Farbe der Lote



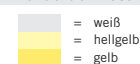
= weiß  
= hellgelb  
= gelb

## Anwendung der Lote / Laserschweißdrähte

### Anmerkungen

- A = Vor dem Keramikbrand
  - B = Nach dem Keramikbrand
  - 1 = Erstlot
  - 2 = Zweitlot
  - X = Gehalt < 0,1 Masse %
  - !! = Achtung! Nickelhaltig!
  - \* = Empfehlung für Hera KF, wenn nicht keramisch verblendet
- Es gelten die Gebrauchsanweisungen 02/2006 HeraCeram und 04/2005 HeraSun

### Farbe der Lote



= weiß  
= hellgelb  
= gelb

Alba®, Albadond®, AlbaSun®, AureaSun®, BioCeramPlus®, BioSupraCeram®, Heraenium®, Herabond®, HeraCeram®, Herador®, Heraloy®, HeranormSun®, HeraSun®, Mainbond®, MainbondSun®, Maingold®, Preciano®, SupraCeram® = eingetragene Marken von Heraeus Kulzer  
Hera und Aurea = Handelsname

In dieser Datentabelle sind die Legierungen des aktuellen Lieferprogramms aufgeführt. Weitere Legierungen können wir Ihnen auf Anfrage liefern.

**Kontakt in Deutschland**

Heraeus Kulzer GmbH  
Grüner Weg 11  
63450 Hanau  
Tel. 0800.4372522  
Fax 0800.4372329  
info.lab@heraeus.com  
www.heraeus-kulzer.com

**Kontakt in Österreich**

Heraeus Kulzer Austria GmbH  
Nordbahnstrasse 36  
Stg. 2/4/ Top 4.5  
A-1070 Wien  
Tel.: +43 (0) 1 408 0941  
Fax: +43 (0) 1 408 0941 75  
officehkat@heraeus.com  
www.heraeus-kulzer.at

**Kontakt in der Schweiz**

Heraeus Kulzer Switzerland AG  
Ringstrasse 15A  
CH-8600 Dübendorf  
Tel.: +41 (0) 43 333 72 50  
Fax: +41 (0) 43 333 72 51  
officehkch@heraeus.com  
www.heraeus-kulzer.ch